



# MICROMOTORI E PUNTE FRESA

Manuale sul corretto uso della fresa a seconda della diversa fase di lavoro

Sempre più operatrici del settore nails utilizzano il MICROMOTORE per svolgere le diverse fasi di lavorazione.

Molte però non conoscono effettivamente quale sia il corretto utilizzo di questo strumento a seconda delle DIVERSE FASI DI LAVORAZIONE.

Cominciamo col mettere a fuoco un concetto : ciò che comunemente viene chiamata "fresa" si chiama in realtà "micromotore" ed è su questo strumento elettronico che vengono montate le PUNTE FRESA.

Esistono in commercio DIVERSI TIPI DI MICROMOTORE e spesso avventurarsi alla ricerca di un prodotto di qualità risulta difficile.

Vedremo quindi quali caratteristiche deve avere da un punto di vista funzionale il micromotore per utilizzarlo su mani e piedi che sono di fondamentale importanza per essere certi di avere uno strumento con cui svolgere il lavoro che si deve fare

### **COME SCEGLIERE IL MICROMOTORE GIUSTO ?**

Quando dobbiamo acquistare un micromotore dobbiamo assicurarci che abbia le seguenti caratteristiche:

- NUMERO DI GIRI REGOLABILI DA 0 A 30000 ( per i piedi anche 35000)
- POTENZA MAX 45 W
- ROTAZIONE FRV/REW in modo tale da poter essere utilizzato sia un senso di rotazione che nell'altro , sia da destri che da mancini
- MANIPOLO LEGGERO che non deve pesare più di 200 gr altrimenti risulta pesante il suo utilizzo . I manipoli possono essere di diversi materiali : IN METALLO o IN PLASTICA RIGIDA. Il manipolo in acciaio ha un puntale più affusolato che lo rende più maneggevole ed è più leggero rispetto a quello in plastica
- Utile è la presenza di un DISPLAY con cui si può visualizzare l'effettivo numero di giri che andiamo ad utilizzare, che variano moltissimo a seconda della fase di lavorazione che svolgiamo

Esistono in commercio vari tipi di micromotori dai prezzi più svariati.

In questo momento un ottimo rapporto qualità/prezzo è dato dal marchio MARATHON sia in termini di prodotto sia in termini di assistenza tecnica che viene svolta direttamente dal rivenditore italiano del marchio .

Una volta scelto il micromotore dobbiamo avere ben chiaro che nel suo utilizzo determinante è conoscere la sua velocità cioè il NUMERO DI GIRI AL MINUTO (RPM) a cui andremo ad utilizzarlo .

E' essenziale rispettare questi parametri :

- 0/6000 giri ----> preparazione della lamina
- 6000/8000 giri ----> preparazione del girocuticola
- 10000/12000 giri ----> rimozione ipercheratosi della cuticola
- 15000/18000 giri ----> modellatura del gel
- 18000/22000 giri ----> rimozione del gel
- 30000/35000 giri ----> indicato per la rimozione dell'ipercheratosi dei piedi

In sintesi :

Le basse velocità vanno bene per lavorare sulle unghie naturali e sulle cuticole e non dovranno mai superare gli 8000 giri

Le medie velocità vanno bene per limare la superficie e trattare il lato inferiore dell'unghia e non dovranno mai superare i 18000 giri

Le alte velocità vanno utilizzate per le rimozioni e i refil in genere non superano mai i 25000 giri  
Usare una velocità maggiore logora più in fretta lo strumento ; inoltre usare la fresa in modo aggressivo può portare ad un surriscaldamento della punta. La pressione causa attrito e l'attrito genera calore diventando una potenziale causa di fastidio per la cliente

La fresa può essere utilizzata con una miriade di punte diverse a seconda del lavoro che si deve svolgere .

Le punte variano fra loro per :

- ✓ Composizione : titanio, diamante, silicone, carta abrasive, carbide, ceramica, tungsteno, minerale
- ✓ Forma : conica, cilindrica, arrotondata e non arrotondata in punta

Alcuni tipi di punta si surriscaldano più velocemente di altri, ma l'onicotecnica è la principale responsabile di questo fenomeno . Per evitarlo è necessario tenere sotto controllo la pressione e la velocità a cui si lavora e sollevare spesso la punta dalla zona dell' unghia su cui si sta operando , in modo che entrambi possano raffreddarsi.

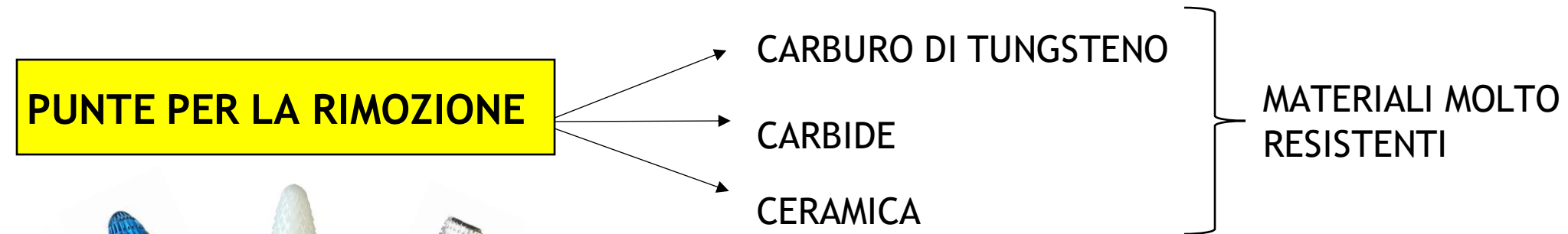
Una volta che la punta diviene poco affilata è indispensabile sostituirla

E' inoltre importantissimo rispettare i requisiti di igiene e sicurezza già visti anche per le punte fresa che dovranno essere ben ripulite dai residui di polvere con un' apposita spazzolina in rame, lavate con prodotto di pulizia ed immerse nell'apposito liquido per la disinfezione. Le punte in metallo possono essere sterilizzate anche in autoclave

# Punte fresa: quali ?

AD OGNI FASE DI LAVORAZIONE E' ASSOCIATA UNA DIVERSA PUNTA FRESA :

- ✓ Per materiale
- ✓ Per forma
- ✓ Per grit (grado di abrasione)



Hanno diversi livelli di abrasività da utilizzare a seconda del diverso materiale con cui lavoriamo.

Hanno delle FASCETTE COLORATE che INDICANO LA GRIT---> grado di abrasività

### Rimozione del gel



In fase di rimozione del gel utilizzeremo punte con fascia BLU o VERDE , adatte a lavorare materiali piuttosto duri in modo veloce come il gel, l'acrigel e l'acrilico .

In questa fase la punta ci servirà per rimuovere il sigillante , il colore e parte del gel per abbassare la struttura.

L'alto grado di abrasività di queste punte ci permette con un solo movimento di rimuovere il lucido e i 2 strati di colore , lavorando con MOVIMENTI CONTINUI E LEGGERI DAL GIROCUTICOLA VERSO IL BORDO LIBERO

Quando dovremo eliminare il prodotto dal bordo destro dell'unghia sarà più conveniente girare il dito della cliente e lavorare con la parte finale della fresa verso la punta inclinando la fresa stessa.

La punta piatta farà sì che potremmo andare ad eliminare il prodotto molto vicino al girocuticole e ai laterali senza rischiare di danneggiare la pelle

Non si deve esercitare troppa pressione sull'unghia : PER ELIMINARE PIU' PRODOTTO SARA' NECESSARIO AUMENTARE IL NUMERO DI GIRI DEL MICROMOTORE

## Rimozione del semipermanente



andremo ad utilizzare sempre una punta in CARBURO DI TUNGSTENO , ma con fascia **ROSSA** che ha un'abrasività più bassa rispetto alla punta a fascia blu .

Rimuoveremo meno strati di prodotto alla volta senza correre il rischio di andare ad intaccare l'unghia naturale della cliente .

E' importante non lavorare mai sull'unghia naturale con questa punta .

Le punte con fascia **GIALLA** sono invece quelle a grana fine a bassa abrasività e sono indicate per tutte le persone che si sentono ancora insicure nell'utilizzo della fresa , oppure per rimuovere gli ultimi strati di prodotto prima di arrivare all'unghia naturale.

**UTILIZZO PUNTA GIALLA** : dopo aver rimosso la maggior parte del prodotto con la punta con fascia rossa , vado a rimuovere gli ultimi strati con quella a fascia gialla e siccome andrà ad eliminare poco prodotto alla volta , non si correrà il rischio di andare ad intaccare la lamina naturale della cliente

### PUNTE PER ACCORCIARE

le punte per la rimozione del gel possono anche essere utilizzate per accorciare l'unghia prima del refil

## PUNTE PER OPACIZZARE

l' opacizzazione della lamina ungueale è uno step fondamentale per garantire la tenuta del gel o del semipermanente .

In questa fase si devono utilizzare PUNTE DIAMANTATE A FASCIA ROSSA che denota una bassa abrasività oppure cilindretti di cartone a grit 180

Il diamante è un materiale molto delicato ed è perfetto per la lavorazione sull'unghia naturale

Le punte diamantate se usate correttamente non recheranno alcun danno all'unghia naturale

Sono da evitare in questa fase le punte in ceramica o in metallo più duro come il carburo di tungsteno o la carbide.

PUNTA LAMINA  
DIAMANTATA



Dopo aver spinto le cuticole con un bastoncino d'arancio o un pusher in metallo , possiamo usare la punta lamina diamantata sull'unghia naturale ricresciuta e per eliminare lo pterigio , cioè quella parte di cuticola sottile attaccata alla lamina ungueale .

La forma e la dimensione di questa punta ci consentono di lavorare su un'ampia superficie in poche e semplici mosse

## PUNTA SCOVOLINO (o punta Gemma)



è un'altra punta che possiamo utilizzare per l'opacizzazione dell'unghia naturale .

E' sempre una punta diamantata quindi adatta alla lavorazione dell'unghia naturale e , a differenza della punta Lamina Diamantata, la Punta Scovolino è più piccola e ha forma arrotondata e questo ci permetterà di andare a lavorare con maggiore profondità a ridosso della cuticola e dei valli laterali

Ricordarsi di spingere sempre bene indietro le cuticole prima di utilizzare qualsiasi punta per l'opacizzazione della lamina naturale.

La punta scovolino ci permette di essere più precisi e di alzare in modo più dettagliato la cuticola , creando la tasca cuticolare.

Nel caso di DRY MANICURE si può usare solo la punta scovolino se siamo in presenza di cuticole sane e non troppo pronunciate . Solo in questo caso con questa punta possiamo opacizzare l'unghia naturale , levigare i valli e tutta la pelle intorno alle unghie.

Nel caso di cuticole più spesse e stratificate questa punta da sola non è sufficiente per pulire il girocuticole

### PUNTA STONE DIAMANTATA



alla punta scovolino in caso di cuticole super sensibili che sanguinerebbero se venissero tagliate , andiamo ad affiancare l'utilizzo della punta Stone Diamantata per polverizzare la cuticola

### PUNTA VALLI LATERALI



va utilizzata per una perfetta pulizia dei valli laterali .  
Aggiungendo questo passaggio andremo non solo a fare una perfetta Dry Manicure , ma andremo anche a prevenire eventuali sollevamenti e garantiremo una durata ottimale del servizio svolto

### PUNTE A SFERA



le punte a sfera sono strumenti indispensabili per la dry manicure permettono di rimuovere le cuticole in eccesso con la tecnica NO CUT, senza taglio della cuticola.

La rimozione delle cuticole non è immediata ed intuitiva , infatti richiede un po' di esperienza .

E' una tecnica ottima per cuticole particolarmente sensibili e sottili

## PUNTE PER MODELLATURA e RIFINITURA



In fase di modellatura andremo ad utilizzare sempre punte in CARBURO DI TUNGSTENO , ma la loro grit sarà più bassa

Utilizzeremo quindi punte con FASCIA ROSSA

Nella modellatura del gel è importante fare con la fresa gli stessi passaggi che si farebbero con la lima, seguendo quindi lo schema delle fasi di limatura

E' indispensabile fare questa fase di lavoro con un numero massimo di 15000/18000 giri, perché se più alto si rischierebbe di rimuovere troppo prodotto , compromettendo la struttura

Per la rifinitura del margine distale si può usare la PUNTA DI RIFINITURA perché la sua forma conica stretta permette di andare a limare la zona sotto margine distale senza rischiare di tagliare l'iponichio o parte del polpastrello

È importante sapere che sia che si utilizzi la lima sia che si utilizzi la fresa queste non devono essere troppo aggressive in quanto creano delle microrotture sulla struttura del gel che compromette la stabilità dello stesso e la sua adesione alla lamina ungueale.

Lo stesso problema lo genera la fresa il cui manipolo vibra eccessivamente.

Lo stesso problema si crea sia in fase di modellatura del nuovo prodotto che abbiamo applicato sia in fase di refil del vecchio prodotto perché il prodotto più vecchio sarà più duro e quindi meno flessibile

La fresa è in grado di limare velocemente qualsiasi tipo di prodotto

### Vantaggi :

1. Velocizza il trattamento
2. Permette di risparmiare tempo
3. Permette di raggiungere con maggiore precisione e facilità i margini dell'unghia sul girocuticola
4. Comporta uno sforzo minore per il braccio, per il polso e la mano
5. Minor consumo di lime
6. Meno polvere

E' però molto importante sapere come usarla per riuscire a godere dei vantaggi che ha.  
Se non la si usa in modo corretto ciò che può accadere è che :

- ✓ Si danneggia l' unghia della cliente
- ✓ Si possa danneggiare la matrice andando in tal modo a incidere sulla velocità di crescita dell'unghia
- ✓ Si possano creare problemi di stabilità al lavoro che si è svolto